



Chamäleon GmbH
Rudolf-Diesel-Straße, 8a
69115 Heidelberg-Germany
Tel.: +49-(0)-6221 520440
Fax: +49-(0)-6221 520449
E-mail: info@chamaeleon-produktion.de
http: //www.chamaeleon-produktion.de

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

БЪРЗ ФИЛЕР

Арт. номер: **14991**

Приложение: Авторепаратурен продукт

Общи характеристики:

Бързият филер е висококачествен двукомпонентен филер за бързи и икономични поправки (експресна технология). След съхнене за около 10- 15 мин при 60 °C или 5-10 мин с инфраред лампа и веднага след охлаждане, може да се шлайфа. На стайна температура, повърхността може да се шлайфа след 60 мин. Готов за употреба след добавяне на втвърдител. Отлична адхезия на гол метал. Идеален за частични поправки.

Цвят: Сив

Втвърдител: Втв за бърз филер

Съотношение: 4: 1 с втвърдител според обема

Разреждане: Готов за употреба след добавяне на втвърдител; ако е необходимо, добавете 10% Chamäleon универсален разреждател бавен 323

Вискозитет при пръскане: 4 mm DIN с конвенционален пистолет 20 - 30 сек

Метод на нанасяне

Нанасяне	Налягане	Дюза
Конвенционален пистолет	1.6 - 2.0 bar	1.3 - 1.8 mm
HVLP	1.6 - 2.0 bar	1.3 - 1.8 mm
	0.7 bar на вътрешната дюза	

Условия на работа

Осигурете място с вентилация. Работната температура трябва да бъде поне +10 °C и максимум 80% влажност.



Chamäleon GmbH
Rudolf-Diesel-Straße, 8a
69115 Heidelberg-Germany
Tel.: +49-(0)-6221 520440
Fax: +49-(0)-6221 520449
E-mail: info@chamaeleon-produktion.de
http: //www.chamaeleon-produktion.de

Слоеве	Деб. на сух слой	Разход
1 - 2	50 - 100 µm	6 - 8 m ² /l

Време за изпарение

Между слоевете

2 - 5 мин

Преди изпичане

10 - 15 мин

Съхнене

Темп. на обекта 20 °C

Готов за шлайфане след 1 ч

Темп. на обекта 60 °C

Готов за шлайфане след 10 - 15
мин

IR-изпичане

къси вълни 5 мин

средни вълни 10 - 15 мин

Живот на сместа 20 °C

45 мин

ЛОС регулация

EU лимит: Категория В/с 540 g/l

Продуктът съдържа макс. 520 g/l.

Препоръки

Грундирайте предварително металните повърхности с праймер за адхезия. Малките железни и стоманени повърхности, които не са по-големи от ръката, могат да бъдат директно покрити. В случай на еднослойно финашно покритие, използвайте шкурка Р 400 за сухо шлайфане или Р 600 за мокро шлайфане. В случай на двуслойно покритие, препоръчваме да използвате шкурка Р 500/600 за сухо шлайфане и Р 800/1000 за мокро шлайфане. Не нанасяйте върху термопластични основи. Повърхността трябва да е чиста, суха и без мазнини. Шлайфайте повърхността леко. Отстранете неутвърдените стари слоеве боя и грунд.